|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Опросный лист для подбора клапанов Inbal**  Поля, помеченные\* обязательны для заполнения | | | | | | | | | | | | | | | |
| http://inbalvalves.com/images-shared/br-line.gif | | | | | | | | | | | | | | | |
| **1** |  |  | **№ для ссылки:** **Дата:** | | | | | | | | | | | | |
| **2** |  |  | **Название и место проекта**: | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | |
| **3** |  |  | | **Типы применения:** | | | | | | | | | | | | |
|  | 3.1 |  | | **Дренчерный клапан** | | | | | | | | | |  |  | |
|  |  |  | | **Дренчерный клапан с регулировкой давления** | | | | | | | | | |  |  | |
|  | 3.2 |  | **Клапан предварительного действия (Preaction System)** | | | | | | | | |  |  | | |
|  | 3.3 |  | **Сухотрубные спринклерные системы (Dry Pipe System)** | | | | | | | | | | | | |
|  | 3.4 |  | **Клапан с локальным ручным пуском** | | | | | | | | | | | | |
|  | 3.5 |  | **Дистанционно управляемый клапан** | | | | | | | | |  | | | |
|  | 3.6 |  | **Редукционный клапан** | | | | | | | | | | | | |
|  | 3.7 |  | **Клапан поддержания входного давления** | | | | | | | | | | | | |
|  | 3.8 |  | **Предохранительно Разгрузочный клапан** | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | |
| **4** |  |  | **Описание требуемого клапана** | | | | | | | | | | | | |
|  | 4.1 |  | **Размер** | | | | | | | | | | | | |
|  |  | 4.1.1 | Кол-во \* | | | | | | | | | | | | |
|  |  | 4.1.2 | Кол-во | | | | | | | | | | | | |
|  |  | 4.1.3 | Кол-во | | | | | | | | | | | | |
|  |  | 4.1.4 | Кол-во | | | | | | | | | | | | |
|  | 4.2 |  | **Материалы** | | | | | | | | | | | | |
|  |  |  | Стандартные | | Торцы: ковкий чугун | | Корпус: углеродистая сталь |  | | | |  |  | | |
|  |  |  | Нестандартные | | Торцы: | | Корпус: |  | | | |  | | | |
|  |  |  |  | |  | |  |  |  |  |  |  | | | |
|  | 4.3 |  | **Покрытие** | | | | | | | | | | | | |
|  |  | | | | | | | | | | | | |
|  |  |  |  | | | | | | | | | | | | |
|  | 4.4 |  | **Торцы** | | | | | | | | | | | | |
|  |  |  | \* Резьбовые торцы | | | | | | | | | | | | |
|  |  |  | Фланцевые | | | | | | | | | | | | |
|  |  |  | Межфланцевые – указать стандарт фланца водопровода | | | | | | | | | | | | |
|  |  |  | С проточкой (муфтовое соединение к трубопроводу) | | | | | | | | | | | | |
|  | 4.5 |  | **Тестовый порт наличия воды (на входе клапана)** | | | Требуется | Не требуется |  |  |  |  |  | | | |
|  | 4.6 |  | **Дренажный порт (на выходе клапана)** | | | Требуется | Не требуется |  |  |  |  |  | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | |
| **5** |  |  | **Установка** | | Вертикальная | | Горизонтальная |  |  |  |  |  | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | |
| **6** |  |  | **Давление и расход воды** | | | | | | | | | | | | |
|  | 6.1 |  | Реальное макс. давление | | | | | | | | |  | | | |
|  |  |  |  | |  | |  |  |  |  |  |  |  | | |
| |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | |  | 6.2 |  | Расход воды через клапан | Размер 1 | Размер 2 | Размер 3 | Размер 4 |  | |  |  |  |  |  | |  | 6.3 |  | если давление регулируется, установить на: |  |  |  |  |  | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | |
| |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **7** |  | **Электро-клапан (соленоид)** | | |  | | | |  | 7.1 | Напряжение | | | | | | |  |  | Стандартное: 24V DC | | | | | | |  |  | Другое | Frequency (if AC): |  |  |  |  | |  | 7.2 | Материал корпуса | | | | | | |  | 7.3 | Классификация опасной зоны | | | | | | |  | 7.4 | Защита корпуса катушки | | | | | | |  |  | Стандартная | | | | | | |  |  | Взрывобезопасная | | | | | | |  | 7.5 | Клапан Inbal открывается когда: | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **8** |  |  | **Обвязка** | | | | | | | | | | | | |
|  | 8.1 |  | Материалы | | | | | | | | | | | | |
|  |  |  | Стандартные – латунь с хромированным покрытием, патрубки из нерж. сталь | | | | | | | | |  |  | | |
|  |  |  | Нестандартные | |  | |  |  |  |  |  |  | | | |
|  | 8.2 |  | Полная / базовая | | Полная обвязка | | Базовая обвязка |  |  |  |  |  |  | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | |
| **9** |  |  | **Жидкость** | | | | | | | | |  |  | | |
|  |  | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | |
| **10** |  |  | **Заполнил:** | | | | | | | | | | | | |
|  |  |  | Компания: \* | |  | |  |  |  |  |  |  |  | | |
|  |  |  | Имя: \* | |  | |  |  |  |  |  |  |  | | |
|  |  |  | Должность: | |  | |  |  |  |  |  |  |  | | |
|  |  |  | Тел: \* | |  | |  |  |  |  |  |  |  | | |
|  |  |  | Факс: \* | |  | |  |  |  |  |  |  |  | | |
|  |  |  | E-mail: \* | |  | |  |  |  |  |  |  |  | | |
|  |  |  | Адрес: | |  | |  |  |  |  |  |  |  | | |